

Auto & Motor
TECHNIEK

© **WWW.AMT.NL** - Dé internetsite voor de Automotive Professional



Stokvis Equipment verhoogt vloeistofefficiency

Truckwerkplaats tapt uit nieuwe vaatjes

Natuurlijk, autotechniek is steeds meer elektronica. Toch is nog heel wat onderhoud er op gericht om oude vloeistoffen het voertuig uit en verse vloeistoffen er weer in te krijgen. Wie zijn werkplaats opnieuw mag inrichten, kan het nodige winnen op dat aftappen en vullen. En natuurlijk helpt ook de elektronica dan een handje.

Tientallen jaren huisde Van Tilburg Bastianen op de hoek van de Backer en Ruebweg en de Kojnenberg in Breda. Het bedrijf was daar DAF-dealer, VW- en Audi-dealer en schadehersteller onder één gigantisch dak. Dat dak ligt maar net buiten het stadscentrum van Breda, maar toch

ligt er een enorm parkeerterrein omheen. Kortom, een droomlocatie voor een autobedrijf. Althans voor een personenautobedrijf. Voor de DAF-trucks was de locatie minder ideaal. Allereerst begint aan de overkant van de straat de milieuzone, die voor oudere trucks niet toegan-

kelijk is. Verder is een locatie dicht bij de snelweg voor een truckbedrijf sowieso gunstiger. En bovendien voldoet zo'n oud pand hoe langer hoe minder aan de eisen van deze tijd. In dat licht bezien zijn de zetten van bedrijfs-eigenaar Bastianen welhaast briljant. Hij ver-



Een korte bouwtijd vraagt een goede planning. Links Marc van Gestel van Stokvis Equipment. Samen met zijn projectbegeleider, Marcel Middelkamp, nam hij Ad Boerefijn (rechts) veel zorgen uit handen. Zij maakten de afspraken met andere installateurs: "Wanneer wordt de elektriciteit aangelegd? Waar moeten die buizen uit de grond komen? Waar komt de dakdoorvoer? Komen we zo niet in de knoei met jullie verlichting?"

De persluchtvoorziening, met luchtdroger, diverse filters, links de energiezuinige schroefcompressor en rechts de zuigercompressor voor de piekvraag. Beide leveren 10 bar. Een booster in de aftapkabinetten verhoogt die druk tot 15 bar. Die druk is nodig om truckbanden op spanning te brengen. De warmte van de schroefcompressor gaat 's zomers omhoog naar buiten en 's winters linksaf de werkplaats in.



De milieuruimte op de eerste verdieping. Rechts de transmissieolie. Daarachter cardanolie en synthetische motorolie en rechtvoor de hydrauliekolie. Niet zichtbaar zijn de tanks voor verse en afgewerkte koelvloeistof, voor minerale en afgewerkte olie en voor ruitenwisserconcentraat. Let op de vele leidingen. In deze werkplaats zit 1600 uur installatiewerk. Voor de koel- en ruitensproeiervloeistof zijn koperen leidingen gebruikt om roest in de leidingen te voorkomen.



Indrukwekkend, negen aansluitpunten voor de tankauto's. De Kiwa-lekbak eronder is maatwerk. De volledige leidinginhoud past er in.



Op maat gemaakt kabinet met zestien aftappunten. Op iedere haspel zit 15 meter slang voor optimale bereikbaarheid.



Aftappen lukt alleen na invoering van login en werkopdrachtnummer. Voordeel: de vloeistof komt automatisch op werkopdracht en factuur.



Valt het op dat de kabinetten vrijstaand zijn aan de bovenkant? De leidingen mogen niet bovenlangs, anders kan de kraan er niet overheen. Daarom gaan de leidingen buiten de kraanbaan langs de grond in. Via gecertificeerde PE-buizen bereiken ze de aftappunten.



Elektronische hulp en controle. Het pc-scherm toont de vloeistofvoorraden in één oogopslag. Afgetapte vloeistof komt automatisch op de factuur.

kocht pand en grond aan bouwmarkt en tuincentrum Hornbach, kocht aan de overkant een kleiner perceel, bouwde daarop schitterende dealerpanden voor Volkswagen en Audi, verplaatste het schadeherstelbedrijf en de afleverhal voor nieuwe trucks naar de bedrijfsvestiging in Roosendaal en bouwde ver buiten het Bredase centrum een splinternieuwe DAF-truckwerkplaats.

Werkplaatsinrichter Stokvis Equipment was van het begin af aan betrokken bij de inrichting van de nieuwe werkplaatsen. Tenminste, voorzover het gaat om de olie-, vet-, lucht- en uitlaatgasapparatuur. Trucks vragen veel van dergelijke apparatuur, dus nemen we op zoek naar efficiencywinst een kijkje in de nieuwe Van Tilburg Bastianen-truckwerkplaats aan de Heilaar-Noordweg.

Veilige vloeistofopslag

Ad Boerefijn is verantwoordelijk voor de werkplaatsinrichting bij Van Tilburg Bastianen. Hij neemt om mee naar de milieuruimte op de eerste verdieping. "Eigenlijk is de kelder een betere plaats voor vloeistofopslag", vindt hij. "Maar

omdat het grondwaterpeil hier zo hoog is, hebben we voor deze oplossing gekozen." Bijkomend voordeel, de bouwkundige kosten zijn lager. Daar staat tegenover dat zo mogelijk nog meer inspanningen nodig zijn om te voorkomen dat olie, koel- of ruitenwisservloeistof spontaan zijn tank verlaat. Marc van Gestel vertelt namens Stokvis Equipment over de veiligheidsmaatregelen: "Natuurlijk zitten alle vloeistoffen in Kiwa-gekeurde tanks met Kiwa-gekeurde lekbakken. We gebruiken elektrische afsluiters en elektrische pompen". Die leveren constante druk, zijn stiller, energiezuiniger en veiliger: "Zodra je het alarm inschakelt is de spanning eraf en daarmee de oliedruk. Bij pneumatische pompen blijft er altijd restluchtdruk op de leidingen staan. Gaat er dan iets mis, dan vind je de volgende morgen de werkplaatsvloer terug onder een laag olie. In iedere tank zit een sensor die het vloeistofniveau in de gaten houdt. De sensoren zijn verbonden met het Level Control System, zodat je de vloeistofniveau's vanachter de pc kunt controleren". Nog meer veiligheid, de ruimte is een brandcompartiment: "Alle leidingdoorgangen in de muren zijn afgedicht met brandwerende kit".



Vet over grote afstand verpompen geeft veel drukverlies. Daarom staat het niet in de milieuruimte, maar zo dicht mogelijk bij de aftappunten. Het wordt verpompt via naadloze hogedrukleidingen.

Zestien slanghaspels!

Behalve de vloeistoffen komt ook de perslucht uit deze ruimte. Van Gestel: "We gebruiken twee compressoren. Een stille energiezuinige schroef-

REPORTAGE

Productiever werken in high tech werkplaats



Dubbelfunctie voor de afgewerkteolie-pomp. Eén: de olie uit de Samoa-trolleys. Twee: de olie uit de filtersnijbak.



In de APK-straat moet de uitlaatgasafzuiging met het voertuig mee. Van daar de rail.



Energiebesparing: de ventilator van de uitlaatgasafzuiging gaat pas aan als de slang (elektrisch) zakt. Werkplaatsefficiëntie: niet alleen in de kabinetten, maar ook op iedere kolom zit een luchthaspel en een looplamphaspel. Verder extra luchtpunten tussen de roldeuren. Licht en lucht zijn altijd ruim voorhanden.

compressor met voldoende capaciteit voor het normale luchtverbruik en een zuigercompressor voor de piekvraag. Die opstelling spaart energie en is bedrijfszeker. Ook als er een compressor uitvalt heeft de werkplaats altijd lucht". Om ook de laatste restjes energie nuttig te gebruiken stroomt de warmte die de schroefcompressor produceert, 's winters de werkplaats in. Via het leidingnet gaan perslucht en vloeistoffen naar een reeks consoles met slanghaspels. Boerefijn: "Wij willen te allen tijde voorkomen dat we met tankjes en emmertjes door de werkplaats moeten lopen". Van Gestel: "Daarom zijn die consoles heel groot. De grootste heeft zestien slanghaspels". Zestien?! Van Gestel legt uit: "Op de putten wordt gewerkt aan twee trucks tegelijk. Met persluchtgereedschap en motorolie wil je niet op elkaar wachten. Daarom zijn de eerste drie slangen aan beide kanten gelijk. Ze zijn voor perslucht, minerale en synthetische motorolie".

Juist, dat zijn er zes, dus blijven er tien slanghaspels over: "Tel maar mee. Daartussen hebben we vet voor de centrale smering, lagervet, voorgemixte ruitensproeiervloeistof, koelvloeistof, water, hydrauliekolie, 15 bar lucht voor de banden, versnellingsbakolie voor bussen, versnellingsbakolie voor trucks en cardanolie. Dat zijn er tien. Aan beide buitenkanten hangt dan nog een looplamphaspel én er zijn nog twee plaatsjes vrij voor toekomstige uitbreiding".

Alle olie op de factuur

Vóór de autotechnicus vloeistof tapt uit deze consoles, typt hij eerst zijn login en het werkordernummer in op de terminal. "Handig", zegt Boerefijn, "want zo komt de olie automatisch

op de factuur terecht. Vroeger ging dat bij onderhoudsbeurten meestal ook wel goed, maar met bijvullen werd het vaak vergeten. Nu krijgt de klant wat hij betaalt".

"Heel nauwkeurig zelfs", voegt Van Gestel toe. "Als dat in de toekomst nodig is, kan de afleverapparatuur geijkt worden. Dat kan alleen omdat we met elektrische pompen werken. Een pneumatische pomp, pompt schuim mee en is daardoor niet ijkbaar."

Omdat de werkplaats over zowel werkputten als stempelhefbruggen beschikt, kan de afgetapte olie twee routes volgen. "In de putten gaat het via een opvangbak en een rail naar een dagtank. Zit die bijna vol, dan wordt de olie automatisch naar de grote tank in de milieuruimte gepompt", legt Boerefijn uit. "Op de stempels doen we vooral grote reparaties en busonderhoud. Voor de afgewerkte olie daar, gebruiken we Samoa-opvangtrolleys."

De pomp die de trolley-inhoud naar de milieuruimte pompt kreeg, heel slim, een dubbele functie. Van Gestel: "Die gebruiken we ook voor de opvangbak van de filtersnijmachine". De afgetapte koelvloeistof gaat via een opvangtrolley

Oud... en nieuw!



en een pomp naar de eigen tank in de milieuruimte.

Oud en nieuw

Behalve een nieuwe werkplaats, kwam er aan de Heilaar-Noordweg natuurlijk ook een prachtige nieuwe receptie en klantenontvangstruimte. Verder een magazijn met uitgekiend computersysteem en een lijndienst naar de andere vestigingen. Tegen de werkplaats aan bouwde Van Tilburg Bastianen zijn nieuwe groepskantoor. Achter de glazen gevel zijn niet alleen kantoren, maar er is ook een ruimte om passagiers van gestrande bussen comfortabel op te vangen. Boerefijn toont het allemaal met trots. Dan neemt hij ons mee naar de oude vestiging op de hoek van de Backer en Ruebweg en de Konijnenberg. "In februari bestaan we 75 jaar en zijn we 60 jaar DAF-dealer", vertelt hij. Hier in het oude pand is dat zichtbaar. Het woord 'efficiency' is ver weg. Dit is een industrieel monument. Althans, voor even. Binnenkort staan hier keukens, accuboormachines en tuinhekjes. ●

Erwin den Hoed

Foto's: Jan Liefstink

